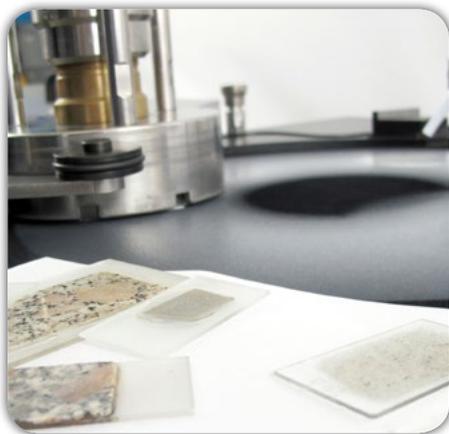


Kemet

SYSTÈMES DE RODAGE ET DE POLISSAGE DE PRÉCISION



Contenu

MACHINES DE RODAGE 1-10

Machines 15 po à 120 po	1-5
Rodage sphérique	6
Polissage de super fini miroir	7
Rodage géologique de la section mince	8-9
Machines à roder spécialisées	10

CONSOMMABLES DE RODAGE 11-20

Plateaux de rodage	11-12
Anneaux d'autorodage	12
Pâtes de diamant	13
Liquides de diamant	13-14
Fluides lubrifiants	15
Abrasifs conventionnels	15
Huile de rodage	16
Pâtes et poudres abrasives	16
Pellicules de rodage	17
Disques de polissage	18
Plaques de rodage à main	19
Disques flexibles diamantés	19
Portes-pièce et fixations	20
Table de polissage avec papier	20

ACCESSOIRES DE RODAGE 21-24

Systèmes de pulvérisation	21-22
Maintenance de la machine à roder	22
Équipement de mesure de planéité	22-23
Systèmes de rodage à main/portables	24

SUPPORT DE NETTOYAGE ET SUPPORT TECHNIQUE 25-28

Nettoyage par ultrasons	25-26
Services de rodage	27
Assistance technique Kemet	28



Kemet

Information de commande

Téléphone:

+44(0)1622 607507 Bureau des ventes - Ligne directe
+44(0)1622 755287 Questions et assistance technique

Email:

contact@kemet-international.com

Site web:

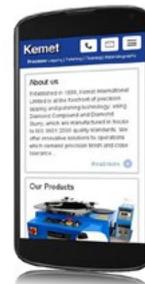
<https://www.kemet-international.com/fr>

Fax:

+44(0)1622 670915

Adresse postale

Kemet International Ltd
Cuxton Road, Parkwood Trading Estate,
Maidstone, Kent ME15 9NJ, UK



Services de rodage de précision abordables, même pour de petits volumes





Kemet
INTERNATIONAL LTD

Systemes de polissage et de rodage de precision Kemet

Depuis 1938, Kemet est leader en matiere de technologie de rodage de precision, produisant des pates et des liquides diamantes et des materiaux de polissage/ rodage composites dans nos installations specialisees.

Les systemes de polissage et de rodage Kemet offrent la methode la plus efficace et la plus fiable pour produire une geometrie de surface et une finition precise : plane, avec contour ou spherique. Nos machines et systemes sont a la pointe de la technologie de rodage la plus avancee de nos jours, particulierement quand elles sont utilisees avec les produits diamantes Kemet. La qualite diamantee Kemet et sa graduation facilitent un rodage de precision pendant les moments de production.

Devenu une veritable organisation internationale, les activites de Kemet s'etendent a travers le monde, menees par des societes dans neufs pays, partageant toutes le meme engagement en matiere de support client. Cela signifie que Kemet - avec plus de 75 ans d'experience - est a votre entiere disposition pour vous fournir le support technique afin de resoudre toutes vos questions de rodage, de polissage et de nettoyage.

Industries et applications

Aeronautique

Pompes et soupape
Pieces de turbine
Moteurs
Entretoises

Ceramiques techniques

Alumine - Zirconia
Carbure de silicium
Ferrite

Stockage de donnees

Tetes d' unite de disque
Moules CD
Laminations
Smart Phones

Outils - ajusteurs

Moules et inserts
Plaques d'impression
Couteaux decoupeuse
Filières d'extrusion

Electro optique

Optique Plano
Barreaux laser et prismes
Fibres optiques
Capteurs
Saphir
ALN

Automobile

Injecteurs Diesel
Initiateurs d'airbag
Segments de piston
Pompes a carburant

Pompes et soupapes

Pompes a carburant
Pompes hydrauliques Joints
mecaniques
Robinets a vanne

Dispositifs medicaux

Fibrosopes
Instruments de chirurgie
Protheses de la hanche et du genou
Pieces de stimulateurs cardiaques



Machines à roder

Technologie de rodage avancée Kemet

Kemet offre une gamme complète de systèmes de rodage et de polissage à utiliser dans tous les secteurs de l'industrie. Des machines spécialisées peuvent également être développées pour des applications spécifiques.

Avantages:

- Processus de polissage plus rapide
- Une finition par une seule opération
- Enlèvement de matière plus rapide
- Paramètres prédéfinis
- Rejets réduits
- Fonctionnement semi-qualifié
- Réduction significative des coûts de rodage
- Exigences d'inspection réduites
- Géométrie et finitions optimales
- Meilleure utilisation du temps d'usinage
- Environnement plus propre

Options de la machine de rodage



Face Ouverte

Les machines à face ouverte sont à utiliser quand les pièces sont de grandes tailles et peuvent être rodées sous leur propre poids ou quand des poids de pression à main suffisent.



Levage pneumatique

Les machines à levage pneumatique soulèveront et abaisseront les poids et appliqueront aussi de la pression quand cela est nécessaire. Elles sont toutes prévues de commandes de sécurité obligatoires.

Machines de rodage Kemet - Plan de capacité

Pièces par anneau d'autorodage, basé sur un chargement d'environ 60 % de la surface d'anneau.

Modèle de machine (N° des anneaux)	Diamètre des pièces (mm)																											
	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	70	80	90	100	110	120	130	140		
15 (3 anneaux)	275	175	118	86	60	50	40	27	18	12	10	8	6	5	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
20 (3 anneaux)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1	1	
24 (3 anneaux)	-	-	-	-	210	165	132	87	57	42	33	24	18	15	13	10	9	7	5	4	3	3	2	2	1	1	1	
24 (4 anneaux)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1	1	
36 (3 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	204	93	93	69	60	42	33	29	24	21	17	12	10	7	6	5	4	3	2	2	
36 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	156	72	72	54	39	33	25	33	20	15	12	10	8	5	5	3	2	2	2	2	
48 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	132	132	99	75	60	48	39	33	29	24	17	14	12	8	7	5	5	4	4	
56 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	204	204	150	117	100	76	62	52	44	35	26	20	16	12	10	8	8	6	6	
72 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	204	164	132	108	92	78	62	44	35	26	21	18	16	14	10	10	
84 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	185	152	129	109	88	63	47	38	30	24	20	17	15	15	

Les données mentionnées ci-dessus s'appliquent aux procédures de chargement standards. Il est souvent possible d'étendre la capacité d'une machine en utilisant des dispositifs de serrage et de fixation spéciaux.

Anneau d'autorodage Spéc		Modèle								
		15	20	24	36	48	56	72	84	120
Diamètre intérieur (mm)	3 anneaux	140	191	248	368	505	578	-	-	-
	4 anneaux	-	-	209	322	432	530	692	813	1016

Modèles 15/20 Kemet

Les machines à roder Kemet 15 et 20 sont les machines d'établi avec une construction métallique solide et une table de travail réglable en hauteur. Avec une minuterie numérique et un système de dosage automatique de liquide diamanté.

Caractéristiques et avantages:

- Vitesse variable
- Positionnement sur un table de travail
- Produisent des surfaces optiques planes avec une finition de haute précision
- Le système de distribution électronique Kemet est complètement contrôlable et mesure avec précision la quantité d'abrasif diamanté sur le plateau de rodage, réduisant ainsi le coût de rodage
- Moins de déchets en raison de la faible consommation de liquides de diamant et de fluides non-toxiques
- Construits dans le système abrasif pour le traitement des plateaux composites Kemet
- Facilement transportable
- Système électrique conforme à EN 60 204
- Facilement ajustable pour des applications spéciales

Options:

- Système de disques amovibles sur le modèle 15 po
- Vitesse constante
- Levage pneumatique sur le modèle 20 po

Autres versions:

- Version de polissage chimique Col-K (voir page 7)
- Machine d'aiguisage de lame de tondeuse



Consommables Recommandés	Modèle de machine	
	15	20
Plateau de rodage dentelé en fonte (Pré rodée)	362400	362402
Plateau de rodage solide en fonte (Pré rodée)	362401	362403
Plaque de rodage en cuivre Kemet	351102	351103
Plateau de rodage SP2 en cuivre Kemet	351159	351964
Plateau de rodage en fer Kemet	351002	351081
Plateau de rodage PR3	351340	351374
Plateau de rodage en étain Kemet	351305	351320
Plateau de rodage XL Kemet	351356	351375
Plateau de rodage XP Kemet	351202	351266

Système de disque de levage	Modèle de machine	
	15	20
Plateau d'entraînement en aluminium	361002	362255
Disque de levage en aluminium	361001	362290
Disque de levage en fer	351025	E09714
Disque de levage cuivre	351121	E09715
Disque de levage XP	351226	E10063
Disque de levage en étain	351314	E10103

Modèle	15	20	
Diamètre extérieur du plateau de rodage	381 mm	508 mm	
Vitesse du plateau de rodage	70 rpm	70 rpm	
Nombre d'anneaux d'autorodage	3	3	
Diamètre intérieur d'autorodage	140 mm	191 mm	
Charge maximale par anneau d'autorodage	39 Kg	53 Kg	
Hauteur de la machine à face ouverte	670 mm	700 mm	
Hauteur de la machine à levage pneumatique	N/A	965 mm	
Hauteur plan de travail	310 mm	385 mm	
Largeur de la machine	760 mm	883 mm	
Profondeur de la machine	660 mm	780 mm	
Tension d'alimentation standard	220V-1Ph-50Hz ou 380V ou 415V 3Ph-50Hz		
Moteur principal	0.37 kW	0.75 kW	
Moteur de la pompe du fluide abrasif	0.18 kW	0.18 kW	
Poids approximatif	Face Ouverte	136 kg	200 kg
	Levage pneumatique	N/A	385 kg

Accessoires recommandés	Modèle de machine	
	15	20
Anneaux d'autorodage en fonte - Solide - jeu de 3	360204	360818
Anneaux d'autorodage en fonte - dentelés - jeu de 3	360203	361027
Roulement à aiguilles Zytel- jeu de 6	360212	360212
Joint toriques pour roulements Zytel - jeu de 6	360270	360270
Contrôleur de planéité	361304	

Note : Autres accessoires et consommables sont disponibles pour les modèles Kemet 15 et 20

Modèles 24/36 Kemet

Les machines Kemet 24 et 36 ont des cadres en acier de section tubulaire rigide soudés, supportant la boîte d'engrenage, le moteur d'entraînement et la table de travail. Avec l'option d'un système de pulvérisation diamanté, elles abritent également une alimentation intégrale de liquide de diamant abrasif et un réservoir de déchets derrière les panneaux amovibles. La machine 36 Kemet incorpore un démarrage en douceur, permettant le plateau de rodage composite ou en fonte Kemet d'accélérer lentement de la position d'arrêt à pleine vitesse.



Version à face ouverte

Caractéristiques et avantages:

- Produisent des surfaces optiques planes avec une finition de haute précision
- Le système de distribution électronique Kemet est complètement contrôlable et mesure avec précision la quantité d'abrasif diamanté sur le plateau de rodage composite Kemet, réduisant le coût et déchets de rodage
- Avec un système abrasif intégré pour le traitement des plateaux de rodage composites Kemet
- Adaptés pour des pièces de grande taille ou des grandes productions
- Système électrique conforme à EN 60 204

Options:

- Vitesse variable
- Commande de température
- 3 ou 4 anneaux d'autorodage
- Version de polissage chimique Col-K
- Rideau lumineux ou protection complète en plexiglas sont disponibles

Option	Face ouverte		Levage pneumatique		
	24	36	24	36	
Modèle	24	36	24	36	
Hauteur	920 mm	960 mm	1925 mm	1960 mm	
Hauteur plan de travail	-	-	1150 mm	1270 mm	
Largeur	1200 mm	1435 mm	1240 mm	1505 mm	
Profondeur	1350 mm	1640 mm	1350 mm	1640 mm	
Poids approximatif	575 kg	1165kg	700kg	1250kg	
Diamètre extérieur du plateau de rodage	610 mm	914 mm	610 mm	914 mm	
Vitesse du plateau de rodage	58 rpm	58 rpm	58 rpm	58 rpm	
Nombre d'anneaux d'autorodage	3 ou 4	3 ou 4	3 ou 4	3 ou 4	
Diamètre intérieur d'anneau d'autorodage	3 anneaux	248 mm	368 mm	248 mm	368 mm
	4 anneaux	210 mm	322 mm	210 mm	322 mm
Charge maximale par anneau d'autorodage	3 anneaux	250 Kg	350 Kg	250 Kg	350 Kg
	4 anneaux	200 Kg	300 Kg	200 Kg	300 Kg
Moteur principal	1.5 kW	4 kW	1.5 kW	4 kW	
Moteur de la pompe abrasive	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	
Besoins en air (Bar min)	4	4	4	4	
Tension d'alimentation standard	220V ou 380V ou 415V 3Ph-50Hz				

Equipement du pulvérisation électronique est standard pour tous les modèles mentionnés ci-dessus (voir page 21)

Kemet 40 est également disponible avec un plateau de rodage Kemet, diamètre intérieur 1016 mm et trois anneaux d'autorodage en fonte dentelés, diamètre intérieur 406 mm.

Accessoires recommandés	Modèle de machine	
	24	36
Anneaux d'autorodage en fonte - Solides pour la machine à 3 anneaux - Jeu de 3	360679	360186
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés pour la machine à 3 anneaux - jeu de 3	360208	360278
Anneaux d'autorodage en fonte - Solides pour la machine à 4 anneaux - Jeu de 4	360680	360681
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés pour la machine à 4 anneaux - jeu de 4	360274	360682
Roulement à aiguilles Zytel - jeu de 6	360214	-
Joint toriques pour roulements Zytel - Jeu de 6	360672	360270
Roulement à aiguilles - Jeu de 6	360213	360259
Joint toriques pour roulements - Jeu de 24	-	360659
Contôleur de planéité	361304	

Consommables Recommandés	Modèle de machine	
	24	36
Plateau de rodage dentelé en fonte (Pré rodée)	362404	362406
Plateau de rodage solide en fonte (Pré rodée)	362405	362407
Plateau de rodage en cuivre Kemet	351106	351124
Plateau de rodage SP2 en cuivre Kemet	351177	351965
Plateau de rodage en fer Kemet	351006	351010
Plateau de rodage PR3	351357	351343
Plateau de rodage en étain Kemet	351306	351315
Plateau de rodage XL Kemet	351376	351377
Plateau de rodage XP Kemet	351206	351227

Note : Une gamme étendue d'autres accessoires et consommables est disponible pour les modèles Kemet 24 et 36

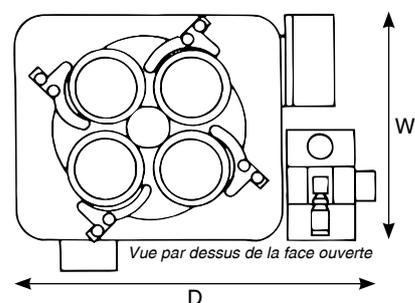
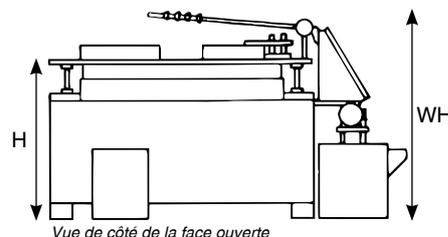
Modèles 48/56 Kemet

Ces machines de polissage et de rodage plan de diamant de précision sont disponibles en modèle à face ouverte et à levage pneumatique avec un système de pulvérisation diamanté. Équipés d'un plateau de rodage dentelé composé de 16 segments pour Kemet 48 et 24 segments pour Kemet 56, les segments individuels en fonte sont opposés au matériau composite Kemet boulonné sur un plateau de support.

Caractéristiques et avantages:

- Capacité supérieure
- 3 ou 4 anneaux d'autorodage
- Pièces plus grandes et plus lourdes (jusqu'à 505 mm pour Kemet 48 et 578 mm pour Kemet 56)
- Option de refroidissement par eau disponible

Option	Face ouverte		Levage pneumatique	
	Modèle 48	Modèle 56	Modèle 48	Modèle 56
Hauteur (H)	1010 mm	1030mm	2350 mm	2260 mm
Hauteur plan de travail (WH)	-	-	1390 mm	1400 mm
Largeur (W)	1510 mm	1700 mm	1510 mm	1700 mm
Profondeur (D)	2000 mm	2020 mm	2520 mm	2520 mm
Poids approximatif	3400 kg	4100 kg	4000 kg	5000 kg
Diamètre extérieur du plateau de rodage	1219 mm	1422 mm	1219 mm	1422 mm
Vitesse du plateau de rodage	48 rpm	48 rpm	48 rpm	48 rpm
Diamètre intérieur d'anneau d'autorodage	3 anneaux	505 mm	505 mm	578 mm
	4 anneaux	432 mm	432 mm	530 mm
Charge maximale par anneau d'autorodage	3 anneaux	375 Kg	375 Kg	400 Kg
	4 anneaux	325 Kg	350 Kg	350 Kg
Moteur principal	7.5 kW	11 kW	7.5 kW	11 kW
Moteur de la pompe abrasive	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Capacité du réservoir abrasif	115 Litres	115 Litres	115 Litres	115 Litres
Capacité du réservoir de déchets	37 Litres	37 Litres	37 Litres	37 Litres
Alimentation électrique standard	220V ou 380V ou 415V 3Ph-50 Hz			



Accessoires recommandés	Modèle	
	48	56
Anneaux d'autorodage en fonte - Solides pour la machine à 4 anneaux - Jeu de 4	360235	360749
Anneaux d'autorodage en fonte - Solide pour les machines à 3 anneaux - Jeu de 3	360662	
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés - pour les machines à 4 anneaux - Jeu de 4	360642	
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés - pour les machines à 3 anneaux - Jeu de 3	360833	360910
Palier à roulement à rouleaux	360729	360869
Contrôleur de planéité	361304	

Consommables recommandés	Modèle	
	48	56
Segments en fonte pour 3 anneaux - Jeu de 16	360265	361860
Segments en fonte pour 4 anneaux - Jeu de 16	360776	362216

Note : Une gamme étendue d'autres accessoires et consommables est disponible pour les modèles Kemet 48 et 56



Modèles 72/84/120 Kemet

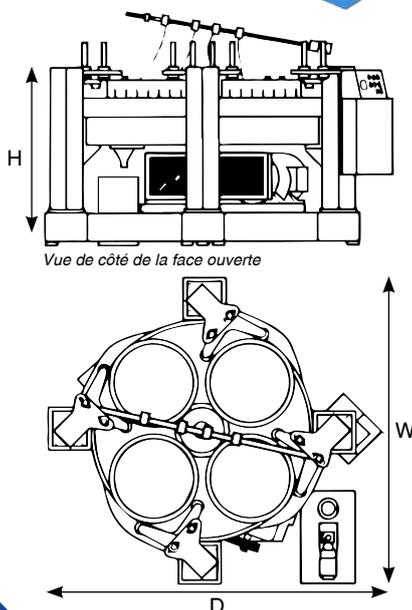
Pour des pièces plus larges, Kemet offre des machines avec un plateau de 72 po, 84 po ou 120 po.

Caractéristiques et avantages:

- Placé dans une grille de protection, un moteur à montage latéral transmet l'entraînement par plusieurs courroies en V à une boîte d'engrenages à réduction mécanique au centre de la structure cruciforme en acier.
- Quatre stations, les culasses montées sur les colonnes droites creuses à l'extrémité de chaque bras, qui supportent également la goulotte autour du plateau de rodage.
- Le démarrage électronique en douceur permettant le plateau de rodage d'accélérer lentement de la position d'arrêt à pleine vitesse peut être ajustée en fonction du temps pour correspondre aux conditions de traitement individuelles.
- Conçus pour une utilisation avec les émulsions abrasives conventionnelles ou les émulsions diamantées Kemet.
- Une pompe/agitateur/réservoir autonome abrasif et conventionnel ravitaillent quatre alimentations individuelles ajustables de chaque station.
- Un pulvérisateur électronique à diamant et un agitateur électrique permettent une pulvérisation automatique contrôlée du liquide de diamant et du liquide lubrifiant vers chaque station en utilisant des buses de pulvérisation pour assurer une distribution équilibrée et minimiser les coûts et les déchets de consommables.
- Option de refroidissement par eau disponible.



Version à face ouverte



Option	Face ouverte			Levage pneumatique		
	72	84	120	72	84	120
Modèle	72	84	120	72	84	120
Hauteur approximative (H) (mm)	1350	1500	*	2764	*	*
Largeur approximative (W) (mm)	3026	2600	*	3026	2600	*
Profondeur approximative (D) (mm)	3073	2600	*	3073	2600	*
Poids approximatif (kg)	6000	9000	*	10000	12000	*
Diamètre extérieur du plateau de rodage (mm)	1829	2134	3000	1829	2134	3000
Vitesse approximative du plateau de rodage	30 rpm	20 rpm	18 rpm	36 rpm	20 rpm	18 rpm
Nombre d'anneaux d'autorodage	4	4	4	4	4	4
Diamètre intérieure des anneaux d'autorodage (mm)	692	813	1025	692	813	1025
Charge maximale par anneau d'autorodage (kg)	2000	2250	*	2000	2250	*
Moteur principal	15 kW	30 kW	*	15 kW	30 kW	*
Moteur de la pompe abrasive	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Capacité du réservoir abrasif (litres)	117	117	132	117	117	132
Capacité du réservoir de déchets (litres)	37	37	57	37	37	57
Tension d'alimentation standard	220V ou 380V ou 415V 3Ph-50Hz					

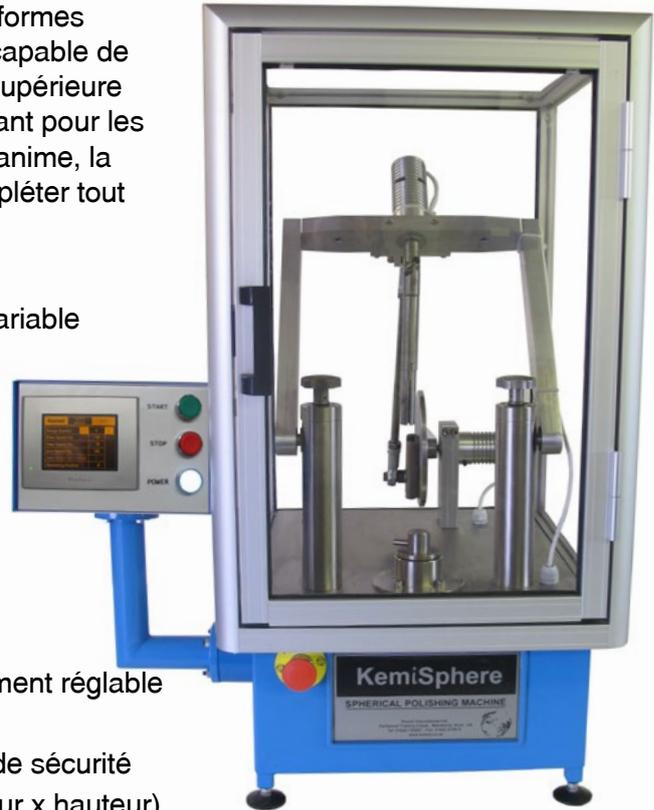
* Conçu selon les caractéristiques du client

KemiSphere - Machine à roder sphérique, modèle d'établi

Le KemiSphere est une petite machine à roder et à polir sphérique à une station et conçue pour le raccordement de deux formes sphériques. Avec l'outillage approprié, la machine est capable de roder et de polir les formes sphériques à une rondeur supérieure à 5 μm avec une finition miroir. C'est le parfait remplaçant pour les travaux actuellement réalisés par un rodage à main unanime, la taille compacte de cette machine est parfaite pour compléter tout atelier qui s'engage dans le rodage sphérique.

Caractéristiques et avantages:

- 3 moteurs, individuellement réglables à une vitesse variable
- Simple changement d'outillage
- Contrôle HMI
- Mémoire de programme : 20
- Faibles frais d'exploitation
- Avec dispositif manuel et à pulsation
- Un seul bouton pour démarrer le processus
- Contrôle de niveau oculaire
- Tension d'alimentation: 230V - phase unique - 50 Hz
- Réglage de balayage sous un angle de 0-45, entièrement réglable
- Rotation du moteur de rodage horaire et antihoraire
- Complètement protégée avec verrouillages et circuit de sécurité
- Dimensions: 400 x 500 x 900 mm (largeur x profondeur x hauteur)
- Minuterie numérique
- Code de produit : 359875



Machine à roder sphérique Kemet

Pour le rodage et le polissage de pièces concaves et convexes pré-usinées à une finition brillante et une rondeur jusqu'à 3 μm et meilleur.

Caractéristiques et avantages:

- Pression de l'air : max. 3 bar
- Minuterie de processus double
- Faibles coûts d'entretien
- Avec une pression de polissage et de rodage pneumatique
- Simple changement d'un polissage convexe à un polissage concave
- Temps d'usinage moyen est moins de 5 min
- Avec la possibilité de contrôler la machine manuellement pour un réglage précis
- Complètement protégée avec un déverrouillage de porte automatique
- Avec jeu d'outillage initial
- 6 moteurs, individuellement réglables et chacun avec une vitesse variable pour un contrôle complet
- Avec mode d'emploi et formation
- Un seul bouton pour démarrer le processus
- Fonctionnement doux et silencieux
- Tension d'alimentation 230V - phase unique - 50 Hz
- Avec une pression de rodage et de polissage pneumatique
- Dimensions : 1600 x 820 x 2500 mm (largeur x profondeur x hauteur)



La Super finisseuse KemCol 15

La super finisseuse KemCol 15 est basée sur la machine de rodage et de polissage Kemet 15 de renom mais contient des éléments en acier inoxydable au lieu des composants peints pour une durée de vie plus longue et un polissage non-contaminé. La machine est livrée standard avec un aKu-Disp Kemet intégré: une unité de pompe péristaltique entièrement programmable avec des anneaux d'autorodage, soit avec revêtement en céramique ou en acier inoxydable. Cette machine est idéale pour les polissages chimio-mécaniques et à base d'oxyde de cérium.



Données techniques	
Hauteur	400 mm
Hauteur plan de travail	310 mm
Largeur	800 mm
Profondeur	650 mm
Poids net	90Kgs
Diamètre du disque de polissage	380 mm
Nombre d'anneaux	3
Diamètre intérieur d'anneaux d'autorodage	140 mm
Moteur principal	0.37kW
Code du produit	359876

Caractéristiques et avantages:

- Table de travail en acier inoxydable autour du disque de polissage
- Culasses en acier inoxydable polies pour un nettoyage plus facile
- Plateau d'entraînement en acier inoxydable
- Disques amovibles en aluminium sont optionnels
- Anneaux d'autorodage, soit avec revêtement en céramique ou en acier inoxydable pour un polissage non-contaminé
- Livraison standard avec unité de pompe péristaltique aKu-Disp entièrement programmable
- Appropriée au système de disque de polissage magnétique Kemet pour un changement de disque plus facile



Finition miroir

Accessoires Recommandés pour KemCol 15

aKu-Disp	Code
Unité de recharge à tête péristaltique avec tube	362520
Bras d'alimentation aKu-Disp	362514
Tube de recharge (1 mètre)	363109

L'aKu-Disp est conçu pour fonctionner avec la machine à roder. Il est relié au système de minuterie principal de la machine et la fonction d'agitateur se met en marche dès que l'unité est sous tension et a des variateurs de vitesse à régler manuellement pour la pompe et l'agitateur.

Liquide de polissage	5 litres	10 litres	20 litres
Col-K	600212	600238	600204
Col-K (NC)	600199	600239	600202

Description	Code
Jeu de 3 anneaux d'autorodage avec revêtement en ceramique	361522
Anneaux d'autorodage en acier inoxydable avec revêtement en plastique	362235
Disque amovible en acier inoxydable 380 mm (Pour les disques de polissage)	362033
Disque de levage en aluminium 380 mm	361001
Plateau d'entraînement en aluminium 380 mm	361002
Disque métallique mince 380 mm (à utiliser avec le système magnétique)	342563
Disque magnétique 380 mm	345773

Consommables Recommandés	Code
Disque de polissage polyuréthane CHEM-H 380 mm	341865
Tissu Chimio-Textile PSU-M 380 mm pour Cérium	341011
Disque de polissage final gratté court MRE 380 mm	341715



Machine à Roder Géologique Kemtech III

La machine à roder géologique Kemtech III est capable de roder et polir avec précision des sections minces montées sur les lamelles de verre jusqu'à 30 microns. Le dosage mesuré des abrasifs diamantés et/ou conventionnels est appliqué au plateau de rodage en utilisant le distributeur péristaltique aKu-Disp Géo. Le système de disques amovibles permet des transitions rapides entre le rodage et le polissage.



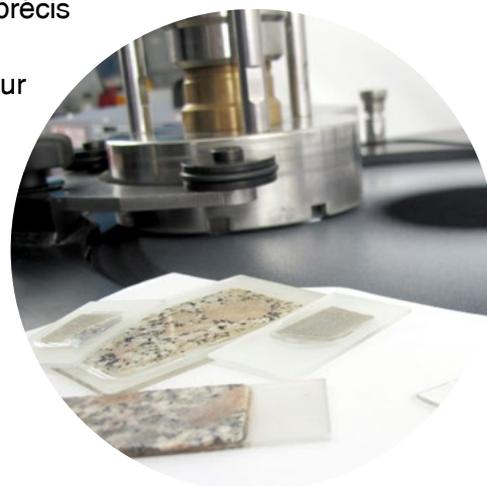
Données techniques

Hauteur	400 mm
Hauteur plan de travail	310 mm
Largeur	800 mm
Profondeur	650 mm
Poids net	90Kgs
N° de stations de gabarit	3
Moteur principal	0.37kW
Code du produit	359975

Aussi disponible en 20 po avec des anneaux entraînés en option.

Caractéristiques et avantages:

- Capacité jusqu'à 3 gabarits à vide avec des bouchons revêtus de diamant
- Minuterie numérique électronique avec des intervalles de temps variables.
- Boite d'engrenages de réduction étanche sans entretien
- Système de distribution péristaltique précis aKu-Disp Géo pour dosage mesuré
- Réservoir abrasif intégré avec agitateur
- Disque amovible dentelé en fonte ou disque amovible en aluminium
- Vitesse variable jusqu'à 70 tr/min
- Poche d'eau et filtre
- Pompe à vide autonome



Accessoires Kemtech III recommandés

Description	Code
Jeu de 3 anneaux d'autorodage dentelés en fonte	360203
Jeu de 3 anneaux d'autorodage avec revêtement en plastique	361521
Plateau amovible dentelé en fonte 380 mm	362433
Disque amovible en aluminium 380 mm	361001
Plateau d'entraînement en aluminium 380 mm	361002
Disque métallique mince 380 mm (pour usage avec un système magnétique)	345563
Disque magnétique 380 mm	345773

Consommables Recommandés	Code
Poudre de rodage, carbure de silicium, vert F600 1Kg	361513
Disque de polissage chimio-textile PSU-M 380 mm	341011
Disque de polissage à poils courts pour un polissage final MRE 380 mm	341715

	9WM	219009
Suspension d'abrasif diamantée (diamant mono à base d'eau)	6WM	219008
	3WM	219006
	1WM	219004

Gabarits à vide (pour convenir aux amelles)	Code
4 x (76 x 26 mm) ou 2 x (76 x 51 mm)	362072A
6 x (52 x 26 mm)	362072B
1 x (100 x 100 mm)	362072C
6 x (48 x 28 mm)	362072D
3 x (45 x 60 mm)	362072E
Poste auxiliaire de rotation Rotaïd	362895
Support de réglage	361986
Bloc de test de réglage en fonte (127 mm de diamètre)	361773



Le gabarit à vide Kemet est un équipement de serrage et de mesure de précision. Le gabarit est conçu pour une mesure de précision des sections minces géologiques, des gaufres, des cristaux et de toutes autres parties de précision où le parallélisme et une finition de précision sont requis.

Machine de rodage interne Kemet

La machine de rodage interne à été conçue pour le rodage précis de façades des soupapes internes. Cette version de la machine à roder Kemet 15 faible traite les façades internes jusqu'à Ø 300 mm (3 po à 16 po), produisant une planéité de 0,001 mm. En fonction de matériau et de l'outillage, toute qualité de surface, à partir d'une finition mate standard à un miroir poli de haute qualité, peut être obtenu. La machine de rodage interne Kemet peut être rapidement transformée dans une machine à roder standard, permettant de maintenir la planéité des rodages, qui génèrent la planéité de la façade interne encastrée, sur la même machine.



Caractéristiques et avantages:

- Plateau de rétention personnalisé conçu pour les exigences du client ou des composants
- Comprend une série complète de rodages qui convient à l'application
- Vitesse variable jusqu'à 70 tr/min
- Avec bras de culasse qui peut exercer une pression supplémentaire au besoin
- Capable de traiter les soupapes de 3 po à 16 po
- Temps de traitement courts
- Facile à utiliser
- Unité d'entraînement à couple élevé intégralement montée avec un moteur de 0,37 kW (0,5HP)
- Boîte d'engrenages à réduction scellée sans entretien
- Minuterie numérique électronique avec intervalles de temps variables
- Tension d'alimentation : 230V, 1ph, 50Hz
- Code du produit : 359706

Kemtech Spherimatch - Machine de rodage unanime

La machine Kemtech Spherimatch fournit une méthode automatisée pour le rodage unanime de moitiés de soupape ou de pièces similaires, par exemple: le raccordement du corps concave d'une pompe hydraulique à pistons au plateau oscillant convexe. Ces côtés ont besoin d'un rayon parfaitement adapté afin de maintenir la performance et de réduire les fuites au minimum. La machine Kemtech Spherimatch permet d'éliminer même de profondes rayures et le rodage unanime final des corps jusqu'à 400 mm de hauteur ayant un diamètre de 75 mm à 250 mm. Une pièce est fixée dans un mandrin de serrage à trois broches entièrement protégé avec des pinces réversibles. La deuxième pièce se trouve sous le levier oscillant, situé à un endroit spécial et est protégée par un

pince non-rotative. La pression est exercée sur la pièce supérieure à usiner. Pourvue d'une minuterie entièrement programmable cette machine polyvalente peut roder unanimement les pièces courbées ou planes, faites de matériaux égaux ou différents, avec des vitesses de rotation jusqu'à 70 t./min. et un vaste choix de courses et vitesses du levier oscillant pour s'adapter aux pièces à roder.



Caractéristiques et avantages

- Pièces de Ø 75 jusqu'à 250 mm, hauteur jusqu'à 400 mm
- Compartiment en acier avec pieds de nivellement réglables
- Unité de transmission intégrée avec couple élevé et un moteur de 0.37kW (0.5 HP)
- Boîte d'engrenage étanche et sans entretien
- Minuterie électronique avec la possibilité de réglage variable
- Vitesse du plateau variable jusqu'à 70 t./min.
- Choix de courses et de vitesses du levier oscillant réglables
- Tension d'alimentation: 230V - 1 ph - 50 Hz
- Code de produit : 359599

Modèles Kemet 300L

En fonction de l'application, le Kemet 300L fonctionne à l'aide d'un plateau en fonte dentelé ou composite Kemet. Un seul anneau de contrôle est situé dans un anneau de support et fonctionne entre 3 rouleaux. Ce dernier est réglable en hauteur et en positionnement.

Accessoires recommandés

Poids de pression 345450

Anneau d'autorodage en fonte dentelé 345434

Données Techniques

Diamètre extérieur du plateau de rodage	300 mm
Vitesse du plateau de rodage	0 - 130 rpm
Diamètre intérieur d'anneau d'autorodage	125 mm
Diamètre extérieur d'anneau d'autorodage	140 mm
Tension d'alimentation standard	Electrique 220V-1Ph- 50Hz
Moteur principal	Moteur à couple élevé (1 HP) 0,75 kW
Dimensions (mm)	420 x 730 x 350
Poids	37kg
Code du produit	345459



Machine de polissage Kemet 300 LVAC

Données Techniques

Diamètre extérieur du plateau de rodage	300 mm
Vitesse du plateau de rodage	0 - 130 rpm
Diamètre intérieur d'anneau d'autorodage	125 mm
Diamètre extérieur d'anneau d'autorodage	140 mm
Tension d'alimentation standard	Electrique 220V-1Ph- 50Hz
Moteur principal	Moteur à couple élevé (1 HP) 0,75 kW
Dimensions (mm)	420 x 730 x 350
Poids	37kg
Code du produit	345467

La machine de polissage Kemet 300 LVAC conçue pour les applications spéciales est une machine plus petite et alternative pour la machine de rodage géologique Kemtech 15, utilisée pour le polissage des échantillons géologiques enrobés.



La machine de base a un plateau avec une diamètre de 300 mm. Tous les éléments d'entraînement sont montés sur une coulée d'alliage aluminium robuste permettant un fonctionnement sans vibration et silencieux. Adduction d'eau avec vanne de régulation sont des caractéristiques standards.

Le panneau de commande est prévu d'une minuterie, de commandes de vitesse variables et d'un commutateur de commande marche avant/marche arrière. Sa propre pompe à vide et des connecteurs appropriés aux gabarits à vide Kemet sont disponibles en tant que supplément optionnel (voir page 8)

Machines spécialisées et personnalisées

De même que ces machines à rodage plan standard, sphériques et à rodage interne, Kemet offre un service de fabrication de machines personnalisées pour les applications pour lesquelles il n'existe pas un système standard. Ceci est aussi simple que convertir une opération de finition manuelle à un procédé automatisé, ou aussi difficile qu'un système de rodage à pièce unique alimenté par convoyeur, capable de produire des parties finies toutes les 9 secondes. Aucune application n'est assez petite pour être prise en considération.



Consommables de rodage

Plateaux de rodage composites Kemet

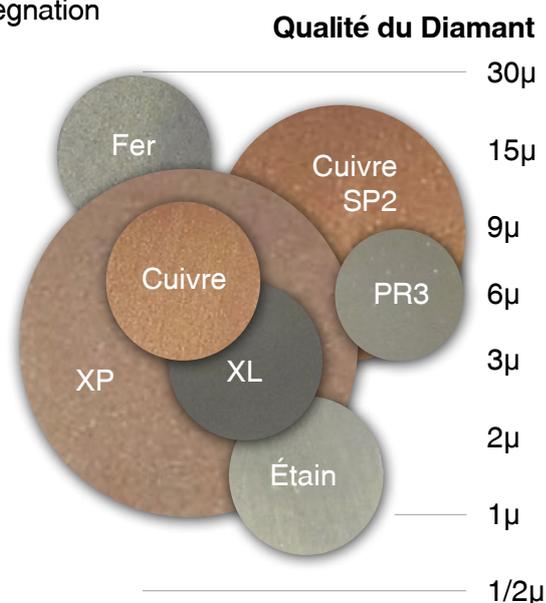
Fabriqués à partir d'un mélange homogène de résines synthétiques et de particules de métaux collés et durcis. Les plateaux sont conçus pour la technologie de rodage avancée Kemet parfaitement compatible avec le liquide de diamant Kemet.

- Tient les particules diamantées fermement, assurant un enlèvement de matière et une finition de surface répétitive
- Des qualités malléables protègent les particules diamantées, empêchant que la pièce à usiner ne soit endommagée
- Avec une base en fonte pour une stabilité maximale
- Contrôle facile pour une planéité optimale
- Des plateaux de rodage/polissage disponibles et adaptés à toutes marques de machines à roder ayant des diamètres de plateaux allant jusqu'à 3000 mm
- Recommandées quand une planéité et une finition de grande précision sont requises
- Dissipent la chaleur et préviennent l'écoulement laminaire des surfaces rodées
- Produit en plusieurs valeurs de durcissement de manière à ce que même le matériau plus souple soit facilement rodé avec des particules diamantées sans risque d'imprégnation

Matériel Composite	Diamètre du plateau (pouces)			
	15	20	24	36
Cuivre Kemet	351102	351103	351106	351124
Cuivre Kemet SP2	351159	351964	351177	351965
Fer Kemet	351002	351081	351006	351010
Kemet PR3	351340	351374	351357	351343
Étain Kemet	351305	351320	351306	351315
Kemet XL	351356	351375	351376	351377
Kemet XP	351202	351266	351206	351227

Les dimensions personnalisées et le rainurage sont disponibles.

Matériel Composite	Description
Fer Kemet	Le plateau le plus utilisé. Pour un enlèvement de matière et des opérations de rodage à but générale
Cuivre Kemet	Pour le rodage des matériaux plus doux quand un rodage et un polissage fins sont les exigences premières
Le cuivre Kemet SP2	Pour le rodage ou le polissage des matériaux avec une dureté dure et moyenne
Kemet PR3	Pour générer une finition très réfléchissante. Parfait pour le pré-polissage avec un disque de polissage afin de minimiser le risque de renversement
Kemet XL	Remplacement du plateau en plomb/étain. Pour un polissage miroir.
Kemet XP	Offre des surfaces polies planes améliorées sur de nombreux matériaux. Des surfaces de type miroir peuvent être produites sur de nombreux matériaux durs.
Kemet Étain	L'un des plateaux Kemet les plus doux. Pour le polissage miroir avec un liquide de diamant Kemet de qualité fine.



Rainurage du plateau de rodage

Les plateaux de rodage peuvent être livrés avec des rainures pour correspondre à des applications spécifiques. Un dessin en hachures croisées est courant pour les plateaux de rodage à main en fonte et pour les plateaux des machines à double face et augmente le taux d'enlèvement de matière grâce aux tranchants supplémentaires générés dans chaque rainure. Un dessin à rainure spirale est principalement destiné pour le polissage des pièces qui requièrent une bonne finition et une bonne planéité, permettant une évacuation de boue d'usure de la surface tranchante et permettant de maintenir la surface de contact du plateau de rodage plane. Les bords des rainures gardent un bon enlèvement de matière même si les particules de diamant sont petites.

Plateaux rainurés annulaires

Ces plateaux sont prévus pour le rodage à épaulement de précision d'une large gamme de pièces telles que les faces d'engrenage de la pompe à carburant et les bouchons de la soupape de décompression. Ils sont produits sur mesure et la largeur et la profondeur des rainures dans les plateaux doivent être précisées lors de la commande.

Systeme de disque de levage

Appropriés pour un traitement à plusieurs étapes quand l'espace dans l'atelier est limité ou quand le budget est réduit et ne permet qu'un achat d'une seule machine. Les disques de levage pour la machine de rodage Kemet 15 sont livrés montés sur un plateau de support en aluminium situé sur un plateau d'entraînement en aluminium à l'aide de trois pointes. Les disques de levage peuvent être facilement changés et sont recommandés pour des travaux légers quand une planéité et une finition de précision générales sont nécessaires.

Description	15"	20"
Plateau d'entraînement en aluminium	361002	362255
Disque de levage en aluminium	361001	362290
Disque de levage en fer Kemet	351025	E09714
Disque de levage en cuivre Kemet	351121	E09715
Disque de levage Kemet XP	351226	E10063
Disque de levage en étain Kemet	351314	E10103

Barreaux de rodage composite Kemet

À utiliser avec les pâtes de diamant Kemet, les barreaux de rodage composite Kemet sont produits à partir d'un mélange homogène de résines synthétiques, de particules de métaux et d'autres matériaux. Livrés en différentes duretés de sorte que même les matériaux les plus doux peuvent être rodés sûrement avec les pâtes de diamant Kemet. Ils sont généralement utilisés pour améliorer la qualité de la surface des pièces précédemment rodées en utilisant des rodoirs Helilap Kemet

Type	Diamètre (mm)		
	25x150	50x150	75x150
Fer Kemet	352101	352102	352103
Cuivre Kemet	352104	352105	352106
Kemet XP	352113	352108	352114
Kemet étain	352107	352116	352163



Plateaux de rodage en fonte

Kemet offre une large gamme de plateaux de rodage en fonte adaptée à la plupart de machines à roder. (Autres dimensions disponibles sur demande)

Plateaux de rodage en fonte (pré rodés)	Diamètre du plateau (pouces)			
	15	20	24	36
Rainuré Radiale	362400	362402	362404	362406
Non-rainuré	362401	362403	362405	362407



Anneaux d'auto-rodage

Anneaux d'auto-rodage en fonte sont disponibles en forme rainurée ou non-rainurée. Des remplacements sont disponibles, pouvant s'adapter à la plupart de modèles de machines de rodage plan. Des anneaux d'auto-rodage personnalisés pourvus d'un revêtement en diamant sont disponibles dans une variété de grains, compris entre 60 et 120. Des anneaux d'auto-rodage pourvus d'un revêtement en plastique et en céramique sont également disponibles et sont utilisés pour le polissage plutôt que pour le rodage.

Machine de rodage	Solide (ci)		Dentelés (ci)	
	3 anneaux	4 anneaux	3 anneaux	4 anneaux
Kemet 15	360204	-	360203	-
Kemet 20	360818	-	361027	-
Kemet 24	360679	360680	360208	360274
Kemet 36	360186	360681	360278	360682
Kemet 40	*	*	360683	*
Kemet 48	360662	360235	360833	360642

* Disponible sur demande



Kemet offre un service de rectification lorsque le matériel composite Kemet est inférieur à une épaisseur de 3 mm.

Produits Diamantés

Kemet offre une gamme étendue de produits de diamant standard et spéciaux, formulés et fabriqués dans nos laboratoires de contrôle de qualité. Chaque produit de diamant Kemet est un mélange de poudre de diamant avec une graduation et une concentration spécifique dans un support chimique. Cela garantit un niveau optimal de:

- Enlèvement matière et finition
- Nettoyage facile
- Résistance à la chaleur
- Pouvoir lubrifiant pour empêcher le dessèchement

Micron	Maille
0.1	140,000*
0.25	25,000*
1	14,000*
3	8,000*
6	3,000*
8	1,800*
14	1,200*
25	600
45	300
60	230
90	170

*Approximativement

Avec l'évolution technologique, de nouveaux produits de diamant Kemet sont continuellement créés pour répondre aux besoins spécifiques.

Ces produits peuvent comporter différents types de diamant en fonction de l'application, comme le monocristallin synthétique, le polycristallin ou la poudre naturelle, suspendu dans des supports chimiques uniques.

Nos laboratoires peuvent aussi aider dans le développement des formulations spécifiques à vos besoins.

• Classification de diamant

Les normes de classification strictes exceptionnelles développées par Kemet dépassent de nombreuses normes internationales et garantissent que les produits de diamant Kemet sont fabriqués conformément aux tolérances les plus strictes.

• Contrôle de Qualité

Les analyses microscopiques et par ordinateur assurent une classification exacte et les formes correctes afin d'optimiser les performances de coupe.

• Performances constantes

Fabriqués sous Système Assurance Qualité ISO 9001:2008. Notre garantie pour une qualité constante.

• Utilisation simple

Composés de produits chimiques de haute pureté, sûrs à utiliser et respectueux de l'environnement.

Nous utilisons uniquement la meilleure qualité de poudre de diamant vierge et les produits chimiques de grande pureté dans les produits diamantés Kemet.

Pâte de Diamant

Pour les applications de rodage à main, Kemet offre une large gamme de pâtes de diamant pour un enlèvement de matière rapide, une finition extrafine, le rodage et le pré-polissage. Granulométrie de 1/10 à 90, soluble soit dans l'huile (Type L) soit dans l'eau (Type W) ou dans les deux (Type KD). La haute stabilité thermique du support chimique assure que la pâte de diamant Kemet résiste à la chaleur de friction, reste stable et garde ses propriétés de suspension en vertu des conditions d'utilisation. Pour notre gamme complète, consultez notre site web ou le catalogue pour 'Outils et Moulistes'.



Liquide de diamant



Notre gamme de liquides de diamant Kemet est disponible comme les liquides solubles dans l'huile, dans l'eau ou comme les émulsions. La composition chimique du support des fluides est contrôlée soigneusement afin d'assurer qu'ils soient compatibles avec le plateau de rodage Kemet et les composants à roder.

- Les particules de diamant sont graduées avec précision dans le fluide.
- La viscosité optimale et la composition chimique de chaque liquide de diamant entraîne un enlèvement de matière rapide avec la capacité de produire des finitions super fines.
- Convient pour la pulvérisation avec le pulvérisateur électronique Kemet éliminant ainsi le gaspillage et réduisant les coûts de rodage.
- Les liquides de diamant spécialement formulés permettent aux pièces d'être facilement nettoyées.

Liquide de Diamant, TYPE K (à base d'huile/eau)



Liquide de diamant supérieur à base d'huile/eau, viscosité basse, pour des travaux de rodage universels.

Micron	400g			2000g			
	Standard	Fort	Extra Fort	Standard	Fort	Extra Fort	
A	1/10	211001	211021	-	211080	-	
	1/4	211002	211022	-	211081	-	
	1/2	211003	-	-	211083	-	
	1	211004	211024	-	211084	211105	
	2	211005	211025	-	-	-	
	3	211006	211026	211046	211086	211106	211126
	4.5	211007	211027	211047	211087	211107	211127
B	6	211008	211028	211054	211088	211108	211128
	8	211009	211029	-	211089	211109	211129
	10	211010	211030	211050	211132	211110	211130
	14	211011	211031	211051	211091	211111	211131
C	25	211012	211032	211052	211092	211112	211133
	45	211013	211033	211053	-	-	-

Liquide de Diamant, TYPE O (à base d'huile)



Une suspension supérieure à base d'huile, faible viscosité, pour des travaux de rodage généraux, adaptée aux pièces lourdes et aux volumes élevés.

Micron	400g			2000g			
	Standard	Fort	Extra Fort	Standard	Fort	Extra Fort	
A	1/10	216001	-	-	216082	-	
	1/4	216002	-	-	216083	-	
	1/2	216003	-	-	216084	-	
	1	216004	216024	-	216085	216104	
	2	216005	216025	216045	216081	216105	216136
	3	216006	216026	216046	216086	216106	216137
	4.5	216007	216027	216047	216087	216108	216138
B	6	216008	216028	216048	216088	216107	216139
	8	216009	216029	216049	216089	216109	216140
	10	216016	216030	216050	216095	216110	216141
	14	216011	216031	216051	216092	216111	216142
C	25	216012	216032	216052	216090	216112	216143
	45	216013	216033	216053	216094	216113	216144

Liquide de Diamant, TYPE WA (à base d'eau)



Liquide supérieur à base d'eau, faible viscosité, pour des travaux de rodage généraux où les huiles et les émulsions ne peuvent pas être utilisées.

Micron	400g			2000g			
	Standard	Fort	Extra Fort	Standard	Fort	Extra Fort	
A	1/10	214001	-	214042	214071	-	214121
	1/4	214002	-	214043	214072	-	214122
	1/2	214003	-	214044	214073	-	214123
	1	214004	214024	214045	214074	214106	214124
	3	214006	214027	214047	214076	214108	214126
	4.5	214007	-	214048	214077	-	214127
B	6	214008	214028	214049	214078	214080	214128
	8	214009	214029	214050	214081	214101	214129
	10	214010	214030	214052	214082	214110	214130
	14	214011	214031	214051	214083	214079	214131
C	25	214012	214032	214053	214084	214103	214132
	45	214013	214033	214054	214085	214111	214133

A = Finition B = Rodage et pré-polissage C = Enlèvement de matière

* Composés organiques volatils (COV) **NULS** — non classé comme un polluant atmosphérique, offrent des bénéfices en terme de santé et de sécurité. Les COV sont les produits dont la pression de vapeur est élevée à la température ambiante courante, dont certains peuvent être dangereux pour la santé humaine et/ou provoquent des effets néfastes sur l'environnement.



Fluides lubrifiants

- Aide les produits diamantés Kemet à couper et polir plus efficacement en absorbant la chaleur de friction et en diluant les résidus de rodage.
- La performance du lubrifiant reste stable même sous haute pression.
- Fabriqué à partir de produits chimiques de haute pureté.

Type	Description	Soluble dans	Couleur	450ml Trigger spray	2.5 Litres	25 Litres
W	Recommandé pour l'usage sur tous les disques à polir Kemet pour une durée de vie plus longue.	Eau	Clair	301201	301101	301151
OS	Recommandé pour le polissage d'outils, de matrices et de pièces similaires.	Oil	Bleu	301203	301103	301112
W2	Développé pour l'utilisation avec la suspension abrasive diamantée Kemet, particulièrement lorsqu'elle est utilisée avec les plateaux Kemet. (GW2 est inodore)	Eau	Clair	301202	301102	301205
GW2		Eau	Vert clair	301514	301108	-
LS	Où les composants ont besoin d'un nettoyage à l'eau après rodage.	Huile/eau	Bleu	301204	301104	-
K	Facilite un bon fonctionnement de l'opération de rodage et aide à assurer un procédé plus propre.	Oil	Clair	301178	301124	301125
R OS2	Pour une utilisation où l'eau n'est pas autorisé.	Oil	Rouge	301513	301512	-
BLEU	Améliore la performance du polissage et du découpage sur disques ou plateaux.	Eau	Bleu	301200	301156	-



Col-K

Un liquide de polissage utilisé sur un disque de polissage Kemet, type Chem afin de produire le meilleur polissage miroir sur les machines de polissage. Une opération de polissage, en partie abrasive en partie chimique, fait Col-K bien adapté au polissage des matériaux difficiles tels que Stellite et Cobalt Chrome. Aussi disponible dans une version non-cristallisant, type Kemet Col-K (NC).

Conditionnement	Col-K	Col-K (NC)
1 Litre	600262	600261
5 Litres	600212	600199
20 Litres	600204	600202



Kemox

Kemox est un abrasif de rodage classique traité par suspension de sorte que les particules abrasives ne se déposent pas en sédiments solides au fond du réservoir abrasif. Kemox est disponible dans des formulations à base d'eau (Kemox-W) ou à base d'huile (Kemox-O) dans 5 ou 20 Litres. La concentration abrasive est toujours correcte et élimine les risques de santé et de sécurité en ajoutant de la poudre à l'huile.

Produit	Conditionnement	Code	Description
Kemox O-960	5 Litre	300101	À base d'huile. Finition la plus fine sur des composants doux
Kemox O-950	5 Litre	300102	
Kemox O-900	5 Litre	300103	
Kemox O-800	5 Litre	300104	À base d'huile. Rodage général en utilisant l'oxyde d'aluminium quand un rodage mat sans rainures est requis
Kemox O-800S	5 Litre	300112	
Kemox O-800 (Fine)	5 Litre	300107	
Kemox O-800 FHC	5 Litre	300109	À base d'huile. Traitement de plateau et rodage mat quand un bon enlèvement de matière et un rodage mat sont requis
Kemox O-400	5 Litre	300105	
Kemox O-400S	5 Litre	300111	
Kemox W-950	5 Litre	300152	À base d'eau où l'huile ne peut pas être utilisée. Finition plus fine sur des composants doux
Kemox W-800	5 Litre	300143	À base d'eau
Kemox W-400	5 Litre	300141	

Huile de Rodage universelle

La lubrification est nécessaire pour un bon fonctionnement entre le plateau de rodage et les anneaux d'autorodage et aide à disperser uniformément le produit abrasif sur le plateau de rodage. Le véhicule de rodage utilisé avec toute poudre abrasive doit correctement s'accorder afin d'obtenir la meilleure coupe possible, et afin de conserver la même la dispersion d'abrasif sur toute la surface à roder et de produire des finitions uniformes. Le véhicule de rodage approprié en conjonction avec l'abrasif approprié réduiront le temps de rodage et la quantité de liquide de diamant nécessaire pour compléter le travail. Un mélange typique serait de 1 kg d'abrasif pour 5 litres d'huile de rodage.

Conditionnement	Code
5 litres	361516
20 litres	361517
205 litres	361498



Pâte de Sabre d'oxyde aluminium

Pâte spécialement élaborée, contenant de l'oxyde d'aluminium abrasif et disponible en seringues de 20 g. Convient pour une large gamme d'opérations de rodage/polissage et particulièrement efficace lorsque utilisée pour lisser des métaux doux tels que le laiton, l'aluminium et le cuivre. Également efficace pour lisser les petites surfaces de verres avant le polissage. Les pâtes de sabre sont aussi disponibles à base de carbure de silicium et de carbure de bore.

Micron	Code
0.1	300206
0.5	300205
3	300204
7	300203
9	300202
23	300201



Pâtes de Rodage & Poudres

Kemet fabrique une large gamme de pâtes de rodage abrasives. Notre gamme de pâtes à base de carbure de silicium et d'oxyde d'aluminium a de nombreuses applications mais convient particulièrement pour le rodage des joints mécaniques et des sièges de soupape. Les pâtes sont solubles à l'eau et peuvent être utilisées en toute sécurité.

Produit	Type	Micron	Grain FEPA	Pâtes		Poudres		
				1kg	5 kg	5 kg	25kg	
Carbure de silicium, vert	Fin	3	1200	361547	361537	361616		
		5	1000	361552	361535	361536		
	Moyen	9	600	361514	361563	361631		
		17	400	361551	361512	361579		
	Gros	23	360	361548	-	-		
		30	320	361558	-	-		
		37	280	361538	361532	361629		
		75	180	-	361541	361653		
	Carbure de silicium, noir	Moyen	9	600	-	361562	361651	
			22.8	360	-	361648	361649	
Gros		37	280	-	361646	361647		
		53	230	-	361644	361645		
		75	180	361549	-	-		
		109	120	361689	-	-		
Oxyde d'aluminium, blanc	Fin	3	1200	361544	-	-		
		5	1000	361624	-	-		
	Moyen	7	800	361545	361676	361615		
		9	600	361543	361555	361614		
		13	500	361546	-	-		
	Gros	23	360	361542	361554	361561		



Pellicule diamantée de Rodage

Les pellicules de rodage abrasives Kemet revêtues avec précision de diamant sont spécifiquement conçues pour satisfaire à toutes vos exigences en matière de polissage ultra-fin et stable et de finitions de précision.

- Large gamme de particules graduées avec précision en fonction du micron et de la taille. Assure un polissage uniforme et durable. Génère des surfaces sans rayures; réalise des valeurs Ra de moins de 1 micro-pouce sur les matériaux durs, y compris les dépôts par HVOF. Améliore l'accès du liquide de refroidissement au point de contact
- Une nouvelle résine améliore l'adhésion au substrat
- Un film de support uniforme polyester de 3 mil assure la planéité de la pellicule et améliore la géométrie de la pièce
- Grande longévité, offre des rendements élevés, réduit le retravail et moins d'étapes sont nécessaires en réduisant les coûts abrasifs au minimum.
- Compatible avec la plupart des accessoires de machine et tous les liquides de refroidissement permettant un remplacement rapide de film

Micron	230 x 280 mm
0.5	362901
1	362549
3	362550
6	362902
9	362903
15	362040
30	362904

Pellicule diamantée de rodage Kemet, Support lisse



Microns	Largeur du rouleau	Longueur du rouleau	Diamètre du disque	Dimension de la feuille
1, 3, 9	>= 12"	50' - 150'	>= 12"	>= 12" x 12"
9, 15, 30, 45, 60, 76, 100	>= 12"	50' - 150'	>= 12"	>= 12" x 12"
1, 3, 6	>= 12"	50' - 150'	>= 12"	>= 12" x 12"

Rouleau standard <= largeur 50, 100 et 200 mm. Autres <= largeurs sont disponibles sur demande

Pellicule de Rodage d'oxyde d'aluminium

Oxyde d'aluminium gradué avec précision et couché sur un film de support polyester de 0,3 mm d'épaisseur. Disponible avec ou sans ASP (adhésif sensible à la pression).

- Excellente finition de la surface
- Réduit le temps total de traitement
- Offre des rendements élevés
- Traitement sans émulsion

Micron	Couleur	Code
0.3	Blanc	361706
1	Vert	361707
3	Rose	361708
5	Marron	362420
6	Bleu	361709
12	Jaune	361710
30	Vert	361711
40	Bleu	361712
60	Blanc	361713

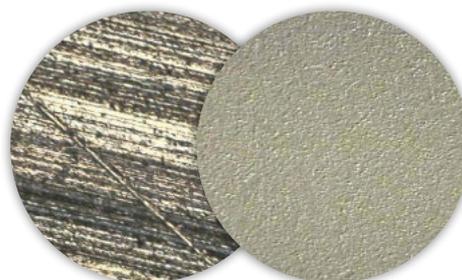
*Pellicule de rodage d'oxyde d'aluminium, support lisse, dimensions 216 x 280 mm
Conditionnement : par 50 pièces*

Pellicule diamantée de Rodage NanoKem

Les pellicules de rodage abrasives NanoKem revêtues avec précision de diamant contiennent un nouveau type de particule, conçus pour améliorer la qualité des surfaces polies en éliminant les accumulations qui génèrent les rayures. En polissant à des tailles nominales de particules, le processus de polissage est raccourci et la capacité de coupe de chaque particule de diamant sera augmentée. La pellicule NanoKem en une étape produit une finition finale équivalente à deux ou trois pellicules diamantées classiques.

- Qualité de performance: La finition la plus fine réalisable en utilisant des abrasifs enrobés
- Économie des coûts : élimination des étapes de processus de production
- Amélioration de l'environnement et de la sécurité : élimination de boue d'usure sale et odorante

Surface au carbure après polissage avec du papier de carbure de silicium imperméable, G220



Finition sans rayure dans une étape - La surface au carbure précédente après polissage avec une pellicule NanoKem 1 micron

Microns	Largeur du rouleau	Longueur du rouleau	Diamètre du disque	Dimension de la feuille
1, 3, 9	<=12"	50'-150'	<=12"	<=12"x12"

*Tous sont des pellicules de polyester de 3 mil (75 mic.)
Dimensions des pellicules standard: 9 po x 11 po : 9 po x 13 po
Dimensions des rouleaux standard: 2 po x 50' : 3 po x 50' : 4 po x 50' : 8 po x 50'*

Disques de Polissage Kemet

Les surfaces planes polies ne peuvent qu'être produites sur des matériaux plus doux à l'aide de disques de polissage. Ils sont disponibles et conviennent à la plupart des machines de rodage. Kemet offre la plus grande gamme de disques de polissage ayant des supports métalliques et autocollants dont il existe trois types généraux, à savoir :

Type	Description	Application	Utiliser avec le grain recommandé	Ø (mm) Conditionnement : par 10 pièces				Couleur
				300	380	610	914	
PSU-M	Disques chimio-textile Fabriqués selon les normes les plus élevées avec une épaisseur uniforme contrôlée avec précision. Auto-adhésif. Disques non-tissés spécialement fabriqués pour les processus de polissage.	Ces disques chimio-textile, moyen et dur, sont pour les opérations de lissage et de polissage	15 microns et plus fin	341010	341011	-	341035	
PSU-MM (magnétique)				341813	341814	341837	341838	
NSH-B	Disques à poil Pour les dernières étapes de préparation de polissage, les disques à poil Kemet sont disponibles avec une gamme de souplesse et de longueur de poil. Ils donnent un polissage plus doux et sont idéaux pour les spécimens plus souples et composés. Tous les disques sont auto-adhésifs à moins qu'ils ne soit indiqués 'simple'.	Une disque à poils courts avec un dos tissé utilisé pour les polissages métallographique et optiques.	3 microns et plus fin	341203	341243	-	E05504	
NSH-BM (magnétique)				341262	341264	341265	341266	
NLH	Un disque à poil plus long et dur.	Pour l'utilisation pendant les polissages chimio-mécaniques avec de la silice colloïdale en suspension.	6 microns et plus fin	341206	341248	-	-	
NLH-M (magnétique)				341267				
CHEM-H				341784	341865	341786	341866	
Chem-HM (magnétique)				341853	341854	341856	341855	
MRE	Disque floqué synthétique sur un dos flexible imperméable à l'eau. Un disque plus lourd.		6 microns et plus fin	341714	341715	-	341942	
MRE-M (magnétique)				341817	341818	341819	341828	
ASFL	Disques en soie synthétique Une structure tissée durable, développé pour la finition des échantillons et des composants.	Disque en soie synthétique avec une structure tissée durable pour un polissage miroir de la plupart des métaux.	6 microns et plus fin	341111	341112	341113	341140	
ASFL-M (magnétique)				341177	341178	341179	-	
MSFL		Pour le polissage plan et miroir de métaux.	3 microns et plus fin	341755				

Autre dimensions disponibles sur demande

Type de disque	Description	Carré (mm)
		127 x 127
Disque sphéri A	Pour les travaux généraux, à usage unique	341998
Disque sphéri B		341966
NLH	pour un polissage sphérique de haute brillance	341276

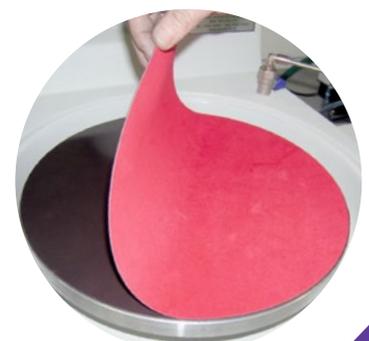
Conditionnement : par 10 pièces

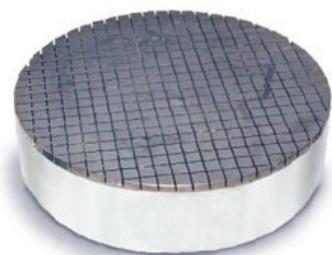
Systèmes de disque de polissage magnétique

Le système de disque magnétique Kemet convient à la gamme de disques de polissage magnétique Kemet, de disques de meulage à diamant et de disques de meulage fin et à tout consommable magnétique d'autres fournisseurs. Autres dimensions disponibles sur demande.

- Facile à changer et les disques durent plus longtemps
- Pas de rupture d'adhésif
- Changement du disque plus rapide et plus propre
- Sans disque métal pour une utilisation sûre

Systèmes de disque	Code
Ø 200 mm	345770
Ø 250 mm	345771
Ø 300 mm	345772





Plaques de rodage à main en fonte

Les plaques de rodage en fonte sont fabriqués à partir de la fonte grise de haute qualité et de faible porosité (Qualité 300 selon BS1452). Ils sont utilisés avec un grain abrasif appliqué à l'état pâteux pour donner une finition mate et uniforme sur une grande variété de matériaux métalliques et non métalliques.

Description	Disque				Feuille carrée (WxLxH)
	6 po	8 po	12 po	18 po	12" x 12" x 2"
Plaque de rodage à main à rainures hachurées	361021	360835	360198	360707	362473
Plaque de rodage à main solide	361738	361739	360264	360762	-



Plaques de rodage à main en métal doux

Les plaques de rodage à main en métal doux sont fabriquées à partir d'étain

Description	6 po	12 po
Plaque de rodage à main en METAL DOUX	361019	361046

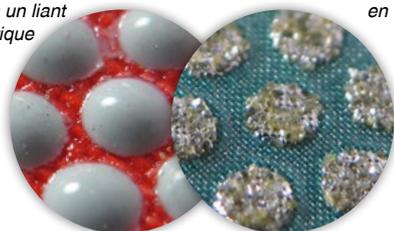


Diaflex - Disques flexibles diamantés

Le matériel Diaflex Kemet est un matériau à base de diamant auto-adhésif et flexible qui combine la coupe agressive et longue du diamant avec la flexibilité du tissu. Livrable soit sous forme de disque soit sous forme de feuille carrée avec une grande diversité de grains. Le diamant est lié soit en nickel (= N) soit noyé dans un liant plastique (= R). Convient parfaitement à une étape de meulage dans la préparation d'échantillons métallographiques ou du rodage plan. Diaflex peut être livré avec un support lisse.

Photo de détail de Diaflex noyé dans un liant plastique

Photo de détail de Diaflex lié en nickel



Qualité	Granulométrie / micron	Disque (mm)					Feuille carrée (mm)		
		150	200	230	250	300	100 x 100	150 x 150	300 x 300
Vert (N)	60 / 250	342074	342025	342075	342076	342068	342011	342013	342048
Noir (N)	120 / 125	342001	342002	342077	342026	342027	342014	342070	342049
Rouge (N)	200 / 74	342004	342005	342067	342028	342029	342016	342036	342050
Jaune (N)	400 / 40-50	342006	342007	342071	342030	342031	342018	342066	342051
Blanc (N)	800 / 20-30	342032	342008	342072	342033	342034	342020	342037	342052
Jaune / Blanc (R)	800 / 20-30	342078	342035	342079	342080	342047	342038	342044	342053
Bleu (R)	1800 / 6-12	342042	342009	342073	342081	342084	342043	342021	342054
Orange (R)	12000 / 1-3	342069	342010	342082	342083	342085	342022	342023	342055



Serviettes à dresser

Les serviettes à dresser diamantées Kemet sont fournies en deux variétés : gros et fin. Elles sont auto-adhésives et fixées sur le côté inférieur d'un anneau d'autorodage en fonte pour une correction rapide de la planéité du plateau sur les machines à roder Kemet.

Grain	Jeu	Code
Fin	Jeu of 8	361524
Gros	Jeu of 8	361525
Fin	Jeu of 12	361526
Gros	Jeu of 12	361527

Serrage et portes-pièce

Le serrage est l'un des facteurs les plus importants lorsque vous effectuez une opération de rodage. La planéité d'une pièce peut être affectée négativement par un serrage des pièces incorrect.

Nous vous fournissons des tapis antidérapants pour toutes les machines, associés aux disques de serrage de la pièce vides. Ceci est directement placé au-dessus des pièces positionnées à l'intérieur de l'anneau de traitement

Machine à roder	Diamètre	Épaisseur	Code
Kemet 15	138mm	3mm	360206
Kemet 15	138mm	6mm	360678
Kemet 20	189mm	3mm	362460
Kemet 24 (3 anneaux)	246mm	3mm	360269
Kemet 24 (3 anneaux)	246mm	6mm	360232
Kemet 36 (3 anneaux)	366mm	3mm	360280
Kemet 36 (3 anneaux)	366mm	6mm	360285
Kemet 48 (3 anneaux)	503mm	6mm	360248
Kemet 56 (3 anneaux)	576mm	6mm	362498



Kit de revêtement Kemet

Le kit de revêtement Kemet se compose d'un disque en caoutchouc antidérapant. Ce disque peut être fixé sur le côté inférieur de poids à main. Ensuite le poids à main avec le disque antidérapant est placé directement au-dessus des pièces positionnées à l'intérieur de l'anneau d'autorodage. Le rodage peut commencer et les pièces resteront en position.

Machine à roder	Code
Kemet 15	361503
Kemet 24	361504
Kemet 36	361509



Film antidérapant (matériel)

Le matériau antidérapant est revêtu d'un film de protection sur deux faces et gardera le matériau propre jusqu'à son utilisation. Dimensions : 406 mm x 9 m

Produit	Code
Dycem	361505



Bande de mousse

Bande de mousse autocollante double face. Dimensions : 3 mm d'épaisseur, 50 mm de largeur et 25 m de longueur.

Produit	Code
Bande de mousse	361506



Table de polissage avec papier

Recommandée pour donner aux pièces rodées un pouvoir de réflexion suffisant pour pouvoir réaliser les mesures de planéité à l'aide de la source de lumière monochromatique. La table est pourvu d'un mécanisme de fixation pour le papier abrasif. Dimensions de la table 350 x 280 mm.

Papier de polissage à main (Grain 2000)	Code
10 m x 305 mm	362183
50 m x 305 mm	362162
Produit	Code
Table de polissage	361560



Accessoires de rodage

Système de pulvérisation électronique



Le pulvérisateur électronique Kemet distribue le liquide de diamant et le fluide lubrifiant grâce à des réglages tactiles. L'affichage numérique affiche les intervalles, les durées de distribution et la pression de l'air. Le pulvérisateur assure une pulvérisation de haute précision en réduisant les gaspillages et en simplifiant le contrôle des coûts. L'agitateur de liquide de diamant Kemet assure une répartition uniforme des grains de diamant dans le liquide grâce à un aimant plastifié rotatif et non contaminant, qui assure une suspension régulière du diamant. Une buse de pulvérisation double Kemet peut être inclinée dans toutes les positions ce qui permet une répartition uniforme du liquide de diamant et de lubrifiant sur le plateau de rodage sans projections.

- Fourni comme équipement standard avec les machines de rodage et de polissage plan Kemet et avec les plateaux
- Facilement adaptable aux machines à roder plan conventionnelles pour une productivité améliorée
- Grâce aux réglages indépendants de la pression et de la durée, l'application du liquide de diamant et du liquide lubrifiant Kemet est entièrement maîtrisée
- L'électronique répond à la norme EN 60 204
- Peut également être utilisé avec une unité autonome pour des applications sur mesure nécessitant une pulvérisation contrôlée
- Kit d'entretien du pulvérisateur disponible pour garantir une utilisation optimale d'unité - Code de produit : 362530



Pulvérisateur électronique

Hauteur	Largeur	Profondeur (sans filtre à air)	Poids net	Code
150 mm	230 mm	150 mm	3.74kg	360499

Pour une pulvérisation automatique précise du liquide de diamant et du fluide lubrifiant Kemet avec un intervalle réglé au préalable en combinaison avec la minuterie de la machine de rodage et de polissage.

Exigences de l'air : 1 Bar min - 5 Bar max. **Pression de l'air :** Double circuit. **Affichage de la pression de l'air :** En Bar ou en Psi. **Durée réglable de la pulvérisation :** 1-9 secondes. **Durée réglable des intervalles :** 1-999 secondes. **Mémoire de pulvérisation :** Standard. **Commande manuelle :** Standard. **Tension d'alimentation :** 110 V ou 220 V - 240 V / 50 Hz ou 60 Hz (autoajustable pour la tension et la fréquence d'alimentation)



Agitateur de liquide de diamant

Hauteur	Largeur	Profondeur	Alimentation		Code
120 mm	90 mm	215 mm	50Hz ou 60Hz	230V 110V	360534 360536

L'unité électrique silencieuse avec un variateur de vitesse entièrement réglable et livré avec un aimant rotatif et un support pour la bouteille du fluide lubrifiant.



Tête de pulvérisation simple

Longueur	Code
250 mm	360514
380 mm	360512

Livrée avec bouteille, couvercle et tuyau en plastique



Buse de pulvérisation double & bouteilles

Type	Longueur	Portée	Hauteur réglable	Coupe transversale buse	Capacité de bouteille	Code
Standard	340 mm	260 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360511
Long	495 mm	415 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360510

Livrée avec deux bouteilles et un tuyau en plastique. La buse peut être entièrement réglée dans le sens vertical et dans le sens radial.

Distributeur péristaltique aKu-Disp

L'aKu-Disp est un distributeur péristaltique conçu pour fonctionner avec des machines à roder Kemet. Il comprend un agitateur et est pourvu d'une minuterie programmable. Un bouton de purge séparé retourne toute solution, circulant dans le tuyau et dans la tête de pulvérisation, au réservoir.

L'aKu Disp peut être programmé pour pomper les émulsions pendant des durées et fréquences spécifiques afin d'obtenir une pulvérisation mesurée. Ceci permet de contrôler avec précision l'utilisation du consommable.

Lorsqu'il est intégré dans une machine à roder Kemet, le distributeur aKu Disp démarrera et s'arrêtera selon la minuterie de la machine hôte. Cela permet à l'utilisateur de laisser la machine et de se concentrer sur d'autres tâches en sachant que l'aKu Disp s'éteindra automatiquement sans surveillance.

L'aKu Disp est facile d'entretien, car toutes ses pièces rotatives sont installées à l'extérieur.

Produit	Code
aKu-Disp	345751



Kit de maintenance de la machine à roder

Ce kit est utilisé pour la maintenance générale des machines à roder Kemet 36 (et plus grande).

Le kit se compose de:

- 1 pistolet graisseur (compatible avec la cartouche de graisse),
- 1 pistolet à huile dont le raccord d'extrémité est compatible avec le raccord mâle de la machine à roder.
- 1 litre d'huile pour la boîte de transmission
- 1 cartouche de graisse EP2

Produit	Code
Kit de maintenance de la machine à roder	362220



Contrôleurs de planéité

Le contrôleur de planéité Kemet de 9 pouces est utilisé pour contrôler la planéité d'un plateau de rodage et pour donner une indication de la planéité de la pièce après la modification du plateau de rodage. Livré avec un bloc de référence, calibré recto-verso, dans un boîte en bois avec instructions.

- Convient aux plateaux de rodage au diamètre de 15 à 36 pouces
- Travée du contrôleur : 9,29 po (236 mm)
- Précision de 1 micron
- Service de recalibrage disponible

Produit	Code
Contrôleurs de planéité	361304



Règles à rebord pour mesurer la planéité du plateau

Kemet offre une gamme étendue de règles à rebord en acier pour la mesure de la planéité du plateau. Fabriquée selon DIN 874.

Description	Modèle de machine à roder				
	15	20	24	36	48
Longueur	500mm	500mm	750mm	1000mm	1500mm
Section transversale	40mm x 8mm	40mm x 8mm	50mm x 10mm	50mm x 10mm	60mm x 12mm
Exactitude	Qualité 1	Qualité 1	Qualité 1	Qualité 1	Qualité 1
Code	361501	360864	361502	360239	360861





Source de lumière monochromatique

Produit une mesure de planéité claire lorsqu'elle est utilisée avec les verres optiques plans Kemet. La lampe compacte est facilement transportable et est pourvue d'une source lumineuse au sodium à longue durée de vie. Livrée avec une carte de franges d'interférence pour interpréter la planéité.

- Câble d'alimentation détachable avec l'interrupteur principal sur le côté
- Marquée CE
- Livrée avec certificat de Conformité

Description	Code
Lumière monochromatique - 230 v	361201
Lumière monochromatique - 110 v	361211
Lampe sodium	361204

Verres optiques plans

Fabriqués à partir de quartz, les verres optiques plans Kemet sont utilisables d'un côté ou de l'autre, avec une exactitude de 1/4* de frange d'interférence et disponibles au diamètre** de 25 mm à 400 mm. Avec certificat de conformité et une traçabilité totale à étalons internationaux. Les verres optiques plans spéciaux sont disponibles sur demande. Kemet offre un service de reconditionnement et de recalibrage de verres optiques plans.

Dimension	Côté unique		Double côté	
	1/4	1/10	1/4	1/10
25mm	361220	361221	361237	361238
50mm	361222	361223	361215	361239
75mm	361224	361225	361705	361240
100mm	361226	361227	361210	361241
125mm	361228	361229	361242	361214
150mm	361123	361231	361216	361243
200mm	361232	361233	361219	361244
250mm	361234	361235	361217	361245
300mm	361218	361236	361246	361247

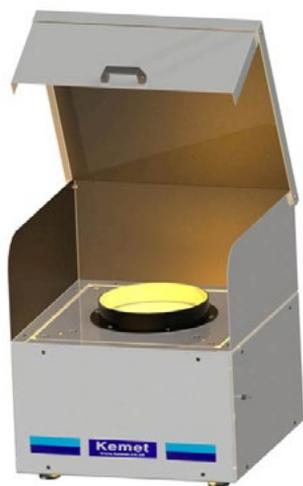
* Exactitudes supérieures disponibles sur demande.

** Les verres optiques plans de plus grandes dimensions sous forme de carré, de rectangle et d'annulaire et épaisseurs spécifiques peuvent être commandées sur demande.



Supports verre optique plan

Les grands verres optiques plan (au diamètre de 250 mm et supérieure) sont lourds. Placés directement sur des composants légers tels que les joints mécaniques, ils peuvent causer une distorsion du composant et une interprétation de la planéité de la pièce rodée incorrecte. Les supports verre optique plan Kemet permettent le positionnement de la pièce sur la surface du verre optique plan de sorte qu'il n'y a pas de distorsion. Ils permettent aussi l'utilisation d'un grand verre optique plan utilisable d'un côté, pour la mesure de pièces de différentes dimensions.



Kit de nettoyage et d'entretien des verres optiques plans

Ce kit est utilisé pour le nettoyage des verres optiques plans Kemet. Un entretien minutieux assurera l'exactitude et la longévité.

Le kit se compose de:

1 Brosse douce pour lentilles optiques, 1 flacon de 250 ml de fluide de nettoyage Klean Kemet pour lentilles, 1 paquet de disques sphériques Kemet (25 pièces), 1 paquet de chiffons humidifiés pour lentilles Kemet (20 pièces), 1 paquet de chiffons secs pour lentilles Kemet (20 pièces). Avec instructions complètes.

Produit	Code
Kit de nettoyage et d'entretien des verres optiques plans	362555



Kit de rodage à main portable Kemet

Adaptés pour le rodage plan et le polissage manuels. Constitué de trois plateaux de rodage de différentes duretés, chacun d'eux sont à utiliser avec la pâte de diamant Kemet correspondante. Le kit permet de traiter un grand nombre de composants en trois étapes, à partir du rodage jusqu'au polissage. Le dessous de chaque plateau de rodage est muni d'un dos anti-dérapant.

The kit consists of:

- Plateau de rodage Kemet en fer (pour le rodage) Ø 150mm
- Plateau de rodage Kemet XP (pour le rodage) Ø 150mm
- Plateau de rodage Kemet étain (pour le rodage) Ø 150mm
- 1 x Stick de diamant Kemet, 10 g, 25 Microns
- 1 x Stick de diamant Kemet, 10 g, 8 Microns
- 1 x Stick de diamant Kemet, 10 g, 3 Microns
- 1 x Fluide lubrifiant Kemet, type OS
- 1 x caisse en aluminium avec mode d'emploi
- Code de produit : 352206



Kit de rodage à main Kemet

Les composants sont rodés et/ou polis à la main en quelques minutes plutôt qu'en heures. Idéal pour des composants en céramique, en carbure de tungstène, en Ni-Resist etc. Les kits de rodage à main portables Kemet sont aussi parfaits pour les petites séries de production nécessitant des finitions de surface optimales ou quand il n'est pas économique d'acheter une machine à roder ou de polissage

Type	Plateau (348 mm de diamètre)	Contenu	Stick	Code
Type L Kit (Rodage)	Kemet en fer	1 x Stick de diamant Kemet, 10g. 1 x Fluide lubrifiant Kemet, type OS. 1x caisse en aluminium avec mode d'emploi	25 Micron	352216
Type P Kit (Polissage)	Kemet XP		3 micron	352208
Type SP Kit (Super polissage)	Kemet XL		3 micron	352370



Kit de rodage pour soupapes de sécurité

Un rodage incorrect et/ou l'utilisation d'équipements inadaptés sont les principaux facteurs pour l'étanchéité du siège, qui à son tour génère des taux d'émission et des coûts élevés par une perte de production. Kemet a fabriqué un kit de rodage qui peut être utilisé pour le traitement de soupapes de sécurité de type Tyco, Crosby et Anderson Greenwood.

Le kit se compose de:

- 15 Blocs de rodage et de polissage, recto-verso (dimensions d'orifices D à T2)
- Papiers auto-adhésifs Bramet en carbure de silicium. Grains 60, 120, 180, 320
- 1 Pâte de diamant Kemet en seringue-doseur de précision, 3 micron
- 1 Pâte de diamant Kemet en seringue-doseur de précision, 14 microns
- Livré dans une boîtier en plastique solide (poids environ 11.5 kg)
- Code de produit : 352900

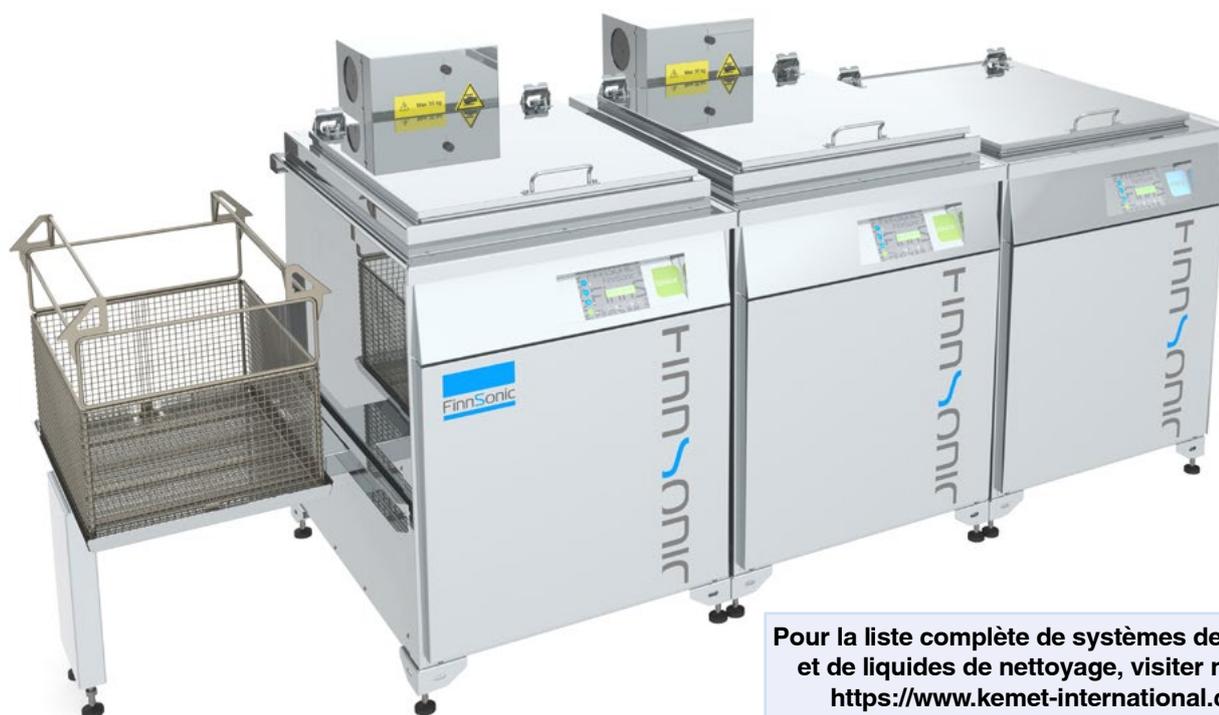


Nettoyage par ultrasons et fluides

Bien que ces processus soient indispensables, le rodage et le polissage laisseront toujours des polluants (abrasifs, liquides, particules de matériau composants) sur les pièces lorsque le processus est terminé.

L'expérience montre que le nettoyage par ultrasons aqueux est la meilleure solution pour retirer la contamination des pièces rodées et polies, parce que l'action ultrasonique explore en profondeur les composants complexes, mais dans le même temps d'une façon non-agressive afin de ne pas endommager la surface rodée / polie. Même les surfaces polies en miroir peuvent être nettoyées de cette façon sans dégradation de la finition polie.

Kemet dispose d'une gamme complète d'équipement de nettoyage par ultrasons la plus avancée dotée d'une nouvelle technologie qui garantit des résultats de nettoyage maximum quelles que soient les circonstances dans la cuve de nettoyage. Idéal pour le nettoyage de pièces diverses ou pour les procédures validées de nettoyage ainsi que les solutions de nettoyage par pulvérisation pour l'inspection d'une seule pièce.



Pour la liste complète de systèmes de nettoyage et de liquides de nettoyage, visiter notre site <https://www.kemet-international.com/fr>

Kemet a également un programme de plus de 400 nettoyants aqueux (voir page 26). Aucun solvant n'est utilisé et par conséquent le processus est plus respectueux de l'environnement et du personnel. Des unités de rinçage, hydrofugeantes et de séchage à l'air chaud peuvent être fournies pour compléter et compléter le processus de nettoyage.

Pour une production de volume élevé, nous pouvons vous fournir des systèmes de lavage, de rinçage et de séchage à plusieurs étapes, avec ou sans systèmes de manutention et complètement fermé au besoin.



Dégraissant industriel Dasty

Pour un nettoyage à la main, ce produit est extrêmement efficace pour le dégraissage complet de toutes les pièces mécaniques de même que les grandes surfaces. Il est aussi parfait pour enlever tout résidu de rodage. Grâce à sa formule ultra-concentrée, Dasty supprime facilement la graisse, l'huile minérale, le dépôt etc., est biodégradable, peut être transporté en toute sécurité et ne contient pas de produits chimiques qui appauvrissent la couche d'ozone.

- **Dasty peut être utilisé sous forme diluée dans les machines de nettoyage par ultrasons - contactez Kemet pour de plus amples informations.**

Conditionnement	Code
1 Litre	362936
Boîte de 12	362962

Kemet offre les meilleurs produits de nettoyage biodégradables. Ces détergents aux formulations spéciales et concentrées sont disponibles sous forme neutre, alcaline et acide. Kemet est un distributeur de NGL Cleaning Technology avec plus de 400 formules de haute performance fournissant une solution à la plupart des problèmes de nettoyage.



Type	Conditionnement	Code du produit	Alcalin ou acide	PH	% de dilution conseillée	Température en °C conseillée	Usage conseillé	Remarques
Decoclean 440	25 Litre	362945	Alcalin	13	5 - 15%	50 - 80°C	Forte contamination sur les métaux ferreux uniquement. Ultrasonique ou pulvérisation	Ne pas utiliser sur les métaux non ferreux. Rincer soigneusement.
Galvex SU 737	5 Litre	362988	Alcalin	8	3 - 5%	50 - 75°C	Universel, neutre pour tous les métaux, les pièces horlogères, etc.	Élimine les produits de polissage, bonne performance dans de l'eau dure / douce
	25 Litre	362989						
Galvex SU 747	5 Litre	362938	Alcalin	10	1 - 3%	50 - 80°C	Version légèrement plus puissante de 737. IE : Boîtiers de montres, bracelets, etc. Acier inoxydable et or.	Élimine les produits de polissage, bonne performance dans de l'eau dure / douce
	25 Litre	362939						
Galvex 17:30	25 Litre	362940	Alcalin	10	1 - 2%	50 - 80°C	Utilisation générale sur tous les métaux. Nettoyer avant les opérations de revêtement.	Élimine l'huile et les produits de polissage et la contamination générale
	200 Litre	362941						
Galvex 17:30N	25 Litre	362942	Alcalin	10	3 - 5%	50 - 80°C	Adapté pour la plupart des métaux. Augmente la protection contre la corrosion des aciers. Testez avant utilisation.	Élimine l'huile et les produits de polissage et la contamination
Galvex 18:01	25 Litre	362944	Alcalin	9.5	3 - 5%	50 - 75°C	Utilisation générale sur tous les métaux. Également utilisé sur les boîtiers de machines en plastique.	Élimine les produits de polissage et la contamination générale. Rinçage facile.
Galvex 18.07	10 Litre	363143	Alcalin	9.2	0.2 - 3%	40 - 70°C	Principalement pour l'élimination de l'huile légère sur les métaux sensibles. Sans phosphate. Contient des inhibiteurs pour une protection à court terme.	Apporte aussi un effet antistatique. Propriétés supérieures de finition.
	25 Litre	363144						
Helit Plus	5 Litre	362963	Alcalin	7.8	3 - 5%	40 - 70°C	Universel, neutre pour bijoux, pièces horlogères, articles de luxe.	Non ternissant, embellissant, élimine les huiles et les produits de polissage.
	25 Litre	362964						
Rodaclean Supra	25 Litre	363010	Alcalin	12.5	3 - 5%	60 - 70°C	Préparation de surface sur : la céramique, le titane, l'acier HSS et les métaux durs avant revêtement PVD.	Élimine la pâte de rodage et de polissage. Rodastel 30 pourrait être nécessaire pour neutraliser et assister pendant rinçage.
Rodaweg	25 Litre	363007	Alcalin	12.7	2 - 4%	30 - 75°C	Surfaces métalliques avant revêtement sous vide. Peut être utilisé à 30°C.	Élimine l'huile et la pâte de polissage de l'acier et de surfaces dures
Rodastel 30	25 Litre	362947	Acide	2	3 - 5%	Ambiant à 60°C	Désoxydation, neutralise avant la métallisation sous vide.	Faible acide, classifié non-dangereux. Fait briller les alliages de cuivre
Solvit 3	25 Litre	362946	Acide	2	3-10% Ultrasonique 10-30% immersion	Ambiant à 45°C	Élimine l'oxyde, les huiles, le carbone et les produits de polissage de tous les métaux.	Forte action acide. Rincer soigneusement ou neutralise après usage.

Solutions de nettoyage à main

Liquide nettoyant à base de solvant C70

Un liquide de nettoyage et de dégraissage très efficace et polyvalent avec une évaporation rapide pour éliminer graisses, huiles et résidus de tous les métaux et céramiques. Livré en aérosol avec tuyau de vaporisation allongé et détachable permettant une pulvérisation précise dans les zones les plus difficiles. Ne contient AUCUNE substance appauvrissant la couche d'ozone.

Conditionnement	Conteneur	Code
500ml	Aérosol	302114
500ml	Aérosol (Pk 12)	302115



Liquide de nettoyage CO-42

Développé pour l'usage à froid. Application par spray, brosse, toile ou immersion complète. CO-42 est un liquide dégraissant extrêmement efficace avec des caractéristiques qui sont directement comparables à celles du 1.1.1 Trichloroéthane, cependant sans les éléments qui puissent affecter la couche d'ozone.

Conditionnement	Conteneur	Code
450ml	Pulvérisateur	302103
5 Litres	Métal	302102
25 Litres	Métal	302101
200 Litres	Métal	302105



- Le C70 et le CO-42 ne sont **PAS** approuvés pour l'utilisation à des températures élevées ou dans des machines de nettoyage par ultrasons.



Services de rodage

Si vos composants nécessitent une planéité optimale afin de respecter les spécifications, si vos pièces sont difficiles à roder, ou si vous êtes lié à un calendrier serré, le service de rodage en sous-traitance Kemet est la solution. Nous sommes reconnus pour la qualité de nos services, notre fiabilité et notre efficacité. En plus, nous sommes spécialisés dans les exécutions rapides.

Nos machines sont équipées de plateaux de rodage classiques et spécialisés, permettant de traiter la plupart des types de composants. Nous pouvons roder et/ou polir des composants ayant un diamètre jusqu'à 500 mm (21 po environ).

Nous pouvons traiter la plupart des matériaux avec une finition ou une planéité de surface spécifique. Même les composants à épaulement tels que ceux avec un centre surélevé ou un arbre peuvent être rodés.

Développement de procédés

Nous assistons régulièrement nos clients en développant de nouveaux produits et procédés et en utilisant les technologies de précision les plus modernes en matière de rodage plan. En plus, les échantillons de nos clients sont évalués gratuitement. Des rapports détaillés sont communiqués contenant tous les aspects du procédé, ainsi que les détails sur l'abrasif, le plateau de rodage, le dispositif de serrage, l'inspection, le nettoyage et les coûts probables des consommables. Nous sommes en mesure de traiter les matériaux suivants:

Acryliques	Carbone	Ferrite	Acier nimonique	Alliage de silicium/aluminium
Alliages	Fibre de carbone	Fibre optique	Nickel	Acier
Alumine	Fonte	Arséniure de gallium	Segments de piston	Acier (dur)
Aluminium	Céramique	Germanium	Plastique	Titane
Nitride d'aluminium	Revêtement chromé	Verre	Polyétherimide	Acier d'outillage
Aluminium anodisé	Cobalt chromium	Or	Quartz	Acier trempé
Cuivre au béryllium	Disque compact	Graphite	Saphir	Carbure de tungstène
Matière osseuse	Béton de ciment	Inconel (cobalt/nickel)	Silicium	Cuivre de tungstène
Carbure de bore	Cuivre	Kéronique (céramique)	Carbure de silicium	Fibre vulcanisée
Laiton	Outils diamantés	Molybdène	Matériaux frittés	Séléniure de zinc
Bronze	Résine époxy	Insert ou cavité de moule	Acier inoxydable,	Titanate zirconate (plomb)

Si un matériau ne figure pas dans la liste, veuillez contacter Kemet au +44 (0)1622 755287. Tous les échantillons traités sont retournés, accompagnés des rapports détaillés du procédé technique comprenant les mesures détaillées de finition de surface, gratuitement.

Essais de rodage gratuits

Avant

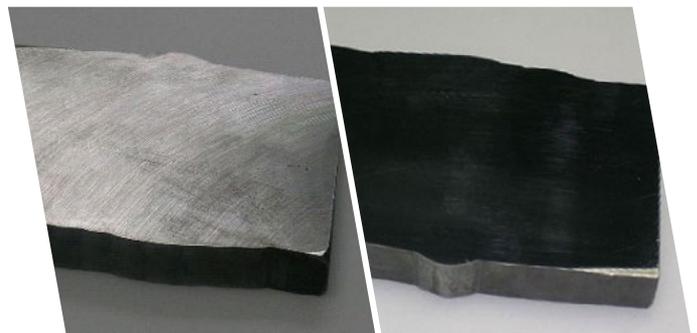
Dispositif médical, rodé & poli



Après

Avant

Acier, rodé & poli



Après

Assistance et service après-vente Kemet

Notre savoir-faire est disponible via nos spécialistes techniques internes, une équipe de cinq représentants techniques basée au Royaume-Uni, et via un vaste réseau de filiales et de distributeurs à l'étranger.

Kemet garantit une assistance technique continue à la fois pour ses clients actuels que potentiels et afin de garantir une solution correcte et rapide à tout problème rencontré.



Formation

Des cours de formation sur mesure sont dispensés régulièrement dans notre centre technique ou chez les clients. Sujets typiques sont:

- Théorie sur le rodage et le polissage
- Nettoyage et inspection des pièces
- Méthodes de serrage
- Installation et utilisation des machines
- Types d'abrasif
- Mesure de finition de surface
- Contrôle et mesure de la planéité
- Types de plateau de rodage

FAQ de rodage plan

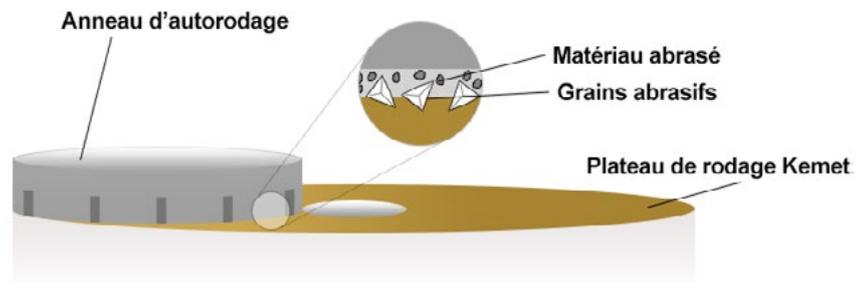
Que signifie le rodage plan?

Le rodage plan est une technique de traitement de surface qui améliore les surfaces qui ont précédemment été meulées ou tournées finement. Le rodage plan peut produire plusieurs types différents de finition, d'un rodage mat d'une teinte gris terne jusqu'à un polissage miroir en fonction du matériau à roder et de la méthode de rodage.

Pourquoi faut-il roder?

Pour produire:

- une finition de surface fine
- les surfaces d'étanchéité
- les arêtes tranchantes vives
- les surfaces planes sans tension
- les surfaces de référence
- Pour améliorer les propriétés de résistance à l'usure de surfaces



Que signifie le polissage?

Le polissage est souvent effectué après le rodage pour produire la meilleure finition. Les raisons fréquentes pour le polissage sont :

- produire les surfaces miroir
- améliorer les apparences
- obtenir les surfaces d'étanchéité optimales
- mesurer optiquement la planéité
- améliorer le contact électrique
- améliorer les qualités optiques de matériaux

Qui signifie le rodage avec diamant?

Le rodage avec diamant est une méthode d'enlèvement de matière en utilisant les grains de diamant abrasifs précis qui produisent les copeaux de matériau de la pièce. Le processus de fabrication de copeaux avec un grain abrasif tranchant produit une déformation dans la pièce la plus faible tout en donnant le taux d'enlèvement de matière le plus élevé.

Les grains de diamant abrasifs sont poussés dans la structure du plateau de rodage par un chanfrein au bord d'attaque d'anneaux d'autorodage.

Qui signifie le rodage conventionnel?

Pendant le rodage conventionnel l'abrasif (l'oxyde d'aluminium ou le carbure de silicium) est appliqué dans une solution de support (huile de rodage) sur une surface dure comme la fonte. Les grains ne peuvent pas être poussés dans la surface et se fixer; par conséquent ils roulent librement dans la solution entre le plateau et la pièce dans toutes les directions. De cette façon ils arrachent des particules de matériau en provoquant de profondes déformations. Cela se produit parce que les grains libres ne sont pas en mesure de provoquer une action coupante sur la surface de la pièce. Le rodage conventionnel produit uniquement une finition mate d'une teinte grise.

Qui signifie le polissage avec diamant?

Le polissage avec diamant utilise le mécanisme d'action similaire à celui de rodage avec diamant. Toutefois, en utilisant successivement les petits grains de 8, 6 et 3 micron de diamant avec les plateaux plus doux Kemet et les disques de polissage avec une résistance plus élevée, le polissage peut éliminer les déformations et les rayures de rodage.

Kemet



Filiales de Kemet International Ltd.

Pays-Bas
Kemet Europe B.V

Singapour
Kemet Far East Pte Ltd

Japon / Corée
Kemet Japan / Kemet Korea

Chine
Kemet China Ltd

Malaisie
Kemet Precision (M) SDN BHD

Australie
Kemet Australia Pty Ltd

Les Produits Kemet sont disponibles via un réseau mondial de distributeurs autorisés en

Europe
Asie

Afrique
États-Unis

Moyen Orient
Australasie